

„TWINSPIRAL“ Systembeschreibung

**Energieeffizienzoptimierung durch  
Wärme/Kälte Rückgewinnung aus der Abluft.  
Patentverkauf oder Lizenzierung.**

Oldenburg, 18.11.2016

**Effektive Wärmerückgewinnungstechnologie  
Betriebskosten senken und CO<sub>2</sub>-Ausstoß senken.  
Ressourcen schonen, Umwelt geringer belasten!**

Sehr geehrte Damen und Herren,

mein Name ist Paul Grote, von Beruf bin ich Heizungs- und Lüftungsbauermeister sowie Erfinder der aktuellen TWINSPIRAL-Technologie, wartungs- und verschleißfrei. Der TWINSPIRAL ist ein System zur Wärmerückgewinnung aus der Abluft (85 % Energieeinsparung) „Made in Germany“.

Die Wärmerückgewinnung aus der Abluft kann vieles bewirken und hat zahlreiche Vorteile:

1. Einsetzbar bei jeglichen Gebäudegrößen/Luftmengen
2. Erhalten der Gebäudesubstanz durch permanenten Luftwechsel
3. Saubere, trockene und sauerstoffreiche Außenluft als Atemluft zum Wohle Ihrer Mitarbeiter
4. Saubere trockene Außenluft zum Schutz Ihrer Produkte (Trockengut etc.) und Maschinen (Trocknung durch Entfeuchtung)

Dies kann Wärmerückgewinnung alles erreichen und der TWINSPIRAL mit nur 15 % des Energieaufwandes. Der "TWINSPIRAL"-Wärmerückgewinner ist ein rekuperatives Luft-/Luft-Wärmetauschersystem. 100 % Dichtigkeit.

Er ist wartungs- und verschleißfrei, muss nicht gereinigt werden und kann nicht einfrieren.

Dieser einzigartige Wärme-/Kälte-Spiralwärmetauscher besonderer Bauart besteht aus nur einem Stück Kunststoffolie, diese ermöglicht eine Rückwärmezahl von 0,85 (85 % Energieeinsparung).

Mein Produkt zeichnet sich besonders durch relativ geringe Herstellungskosten aus, da es ein simples, aber effizientes Produkt ist.

**TWINSPIRAL.:**

**1) 85% Energieeinsparung ( starke Betriebskosteneinsparung )**

**2) 85% geringerer Ausstoß von Co2 u nd anderer Umweltschädlichere Gase.**

**3) 85% Ressourcen Schonung.**

**4) 85% Energieeinsparung auch aus Erneuerbaren Energien wie Sonne,Windkraft und Biogasanlagen.**

Größen von 50-2000 m<sup>3</sup>/h pro Wärmetauscher sind produzierbar und durch Kopp-  
lung der Module lassen sich alle benötigten Gesamtleistungen zusammenstellen.

Das Verfahren zur Herstellung dieses Wärmetauschers wurde 1995 patentiert.

Die Formen für die Herstellung dieser "TWINSPIRAL" Wärmetauscher werden durch  
eine speziell entwickelte Software berechnet (Die Software und der Produktname  
sind gesetzlich geschützt). Einzelne Anlagen gibt es bereits und diese laufen sehr er-  
folgreich und störungsfrei, somit ist "TWINSPIRAL" eine voll ausgereifte Technik mit  
einer sehr langen Lebensdauer. Geringe Herstellungskosten sowie enorme Einspa-  
rungen führen zu einer kurzen Amortisationsdauer.

**Mögliche Einsatzgebiete wären:**

**Industrie**

Alle Gebäude jeglicher Art und Größe mit Trocknungsanlagen, Produktionseinrich-  
tungen zur Holz Trocknung, Getreidetrocknung, Ziegelindustrie, Wäschereien usw.

**Kommunen**

Hallenschwimmbäder, Schulen, Sporthallen, Sozialräume, Duschen, Reinraumbe-  
trieb, Labore, Krankenhäuser usw.

**Gewerbe**

Supermärkte, Gastrogewerbe, fleischverarbeitende Industrie usw.

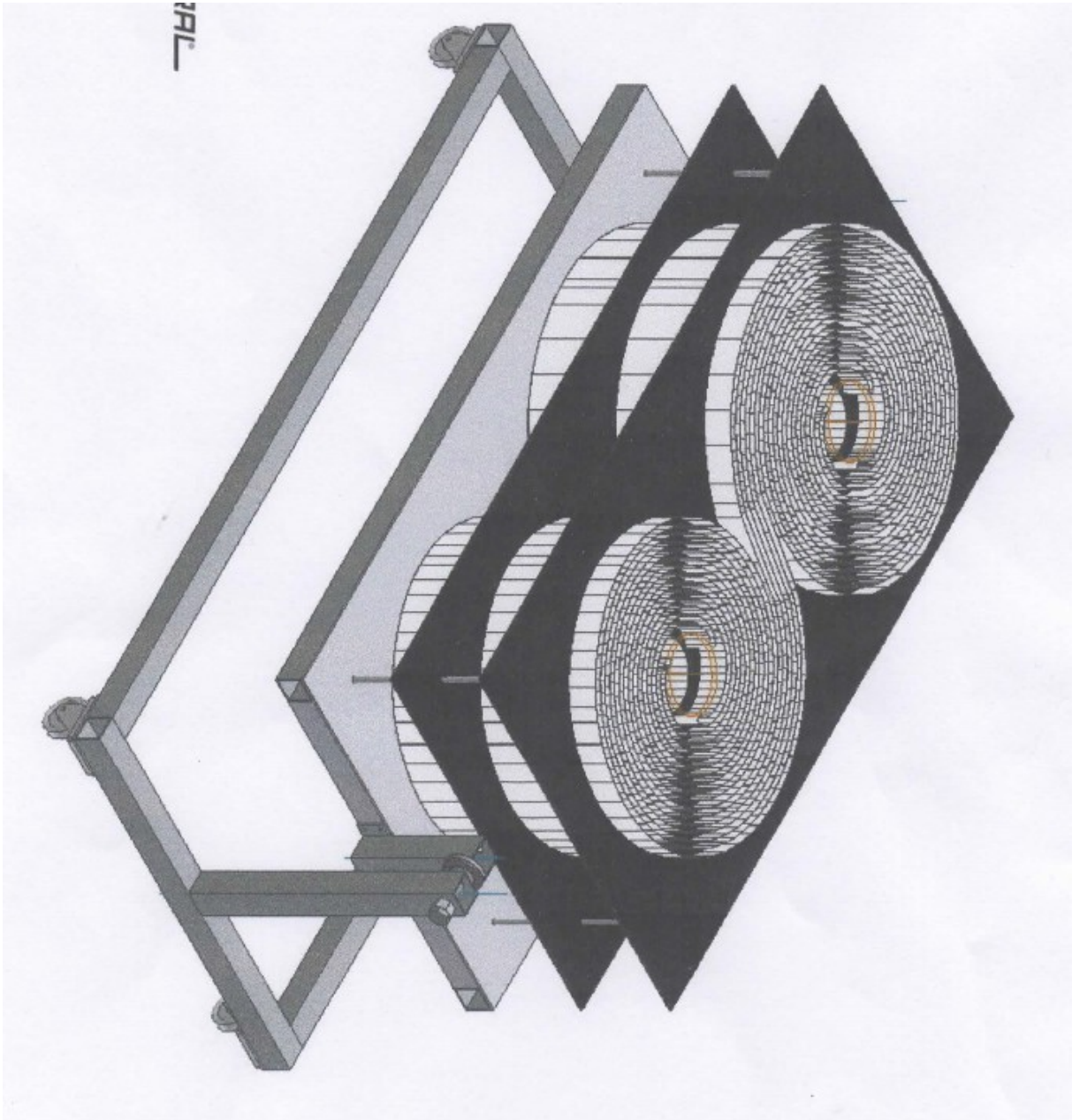
**Landwirtschaft**

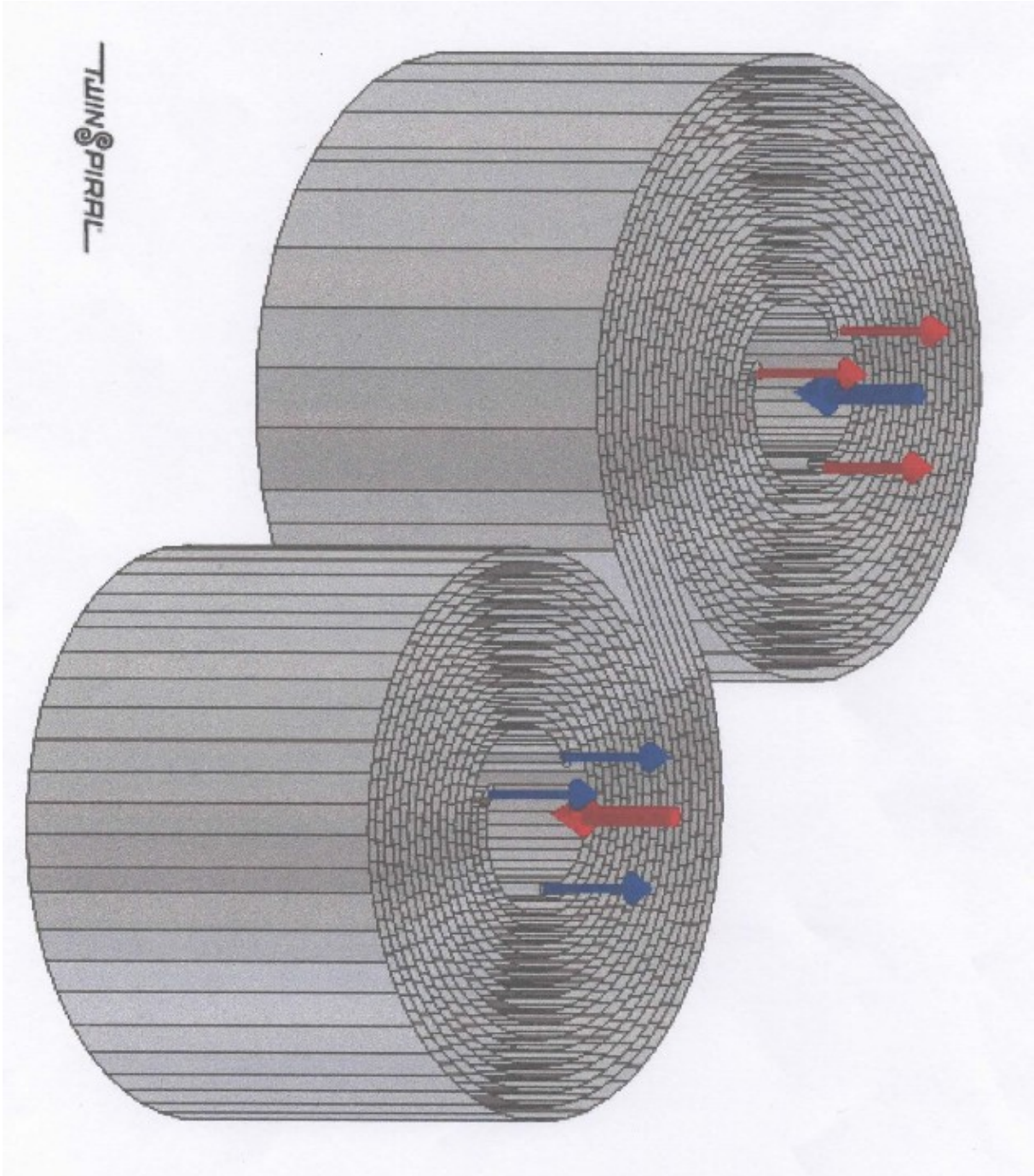
Hähnchenmast, Ferkelaufzucht, Rinderställe usw.

Die zwei Anhänge zeigen Spirale und Herstellungsvorrichtung.

Sollten Sie an meiner Technologie Interesse haben, kontaktieren Sie mich bitte unter

Paul Grote  
Bardieksweg 11  
26125 Oldenburg  
[info@twinspiral.net](mailto:info@twinspiral.net)  
[www.twinspiral.net](http://www.twinspiral.net)  
E-Mail: [pgenergie@aol.com](mailto:pgenergie@aol.com)





Paul Grote

Bardieksweg 11  
26125 Oldenburg  
Tel.: 0441 68335017

